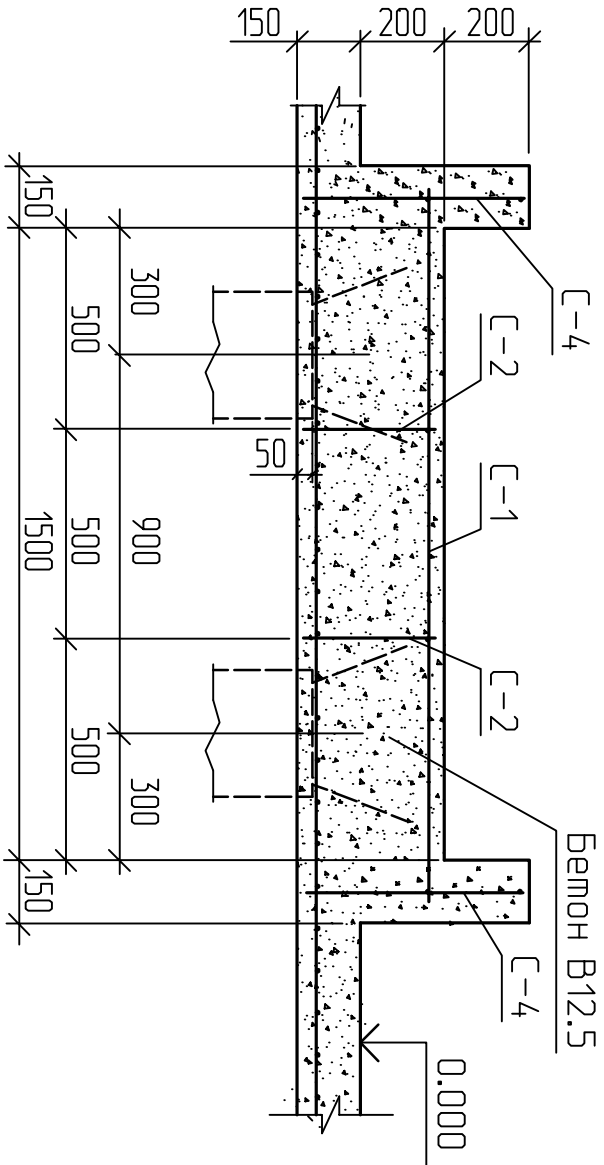
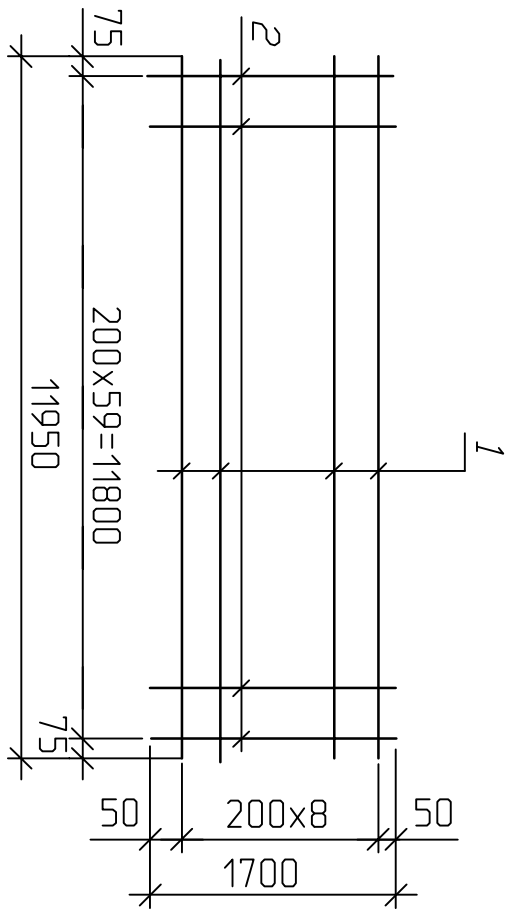


Фундамент Ф-1

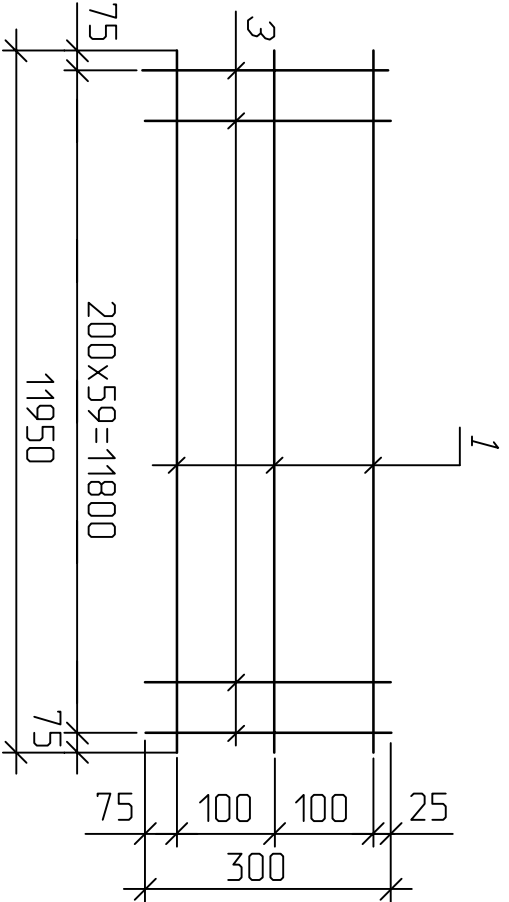
Сечение а-а



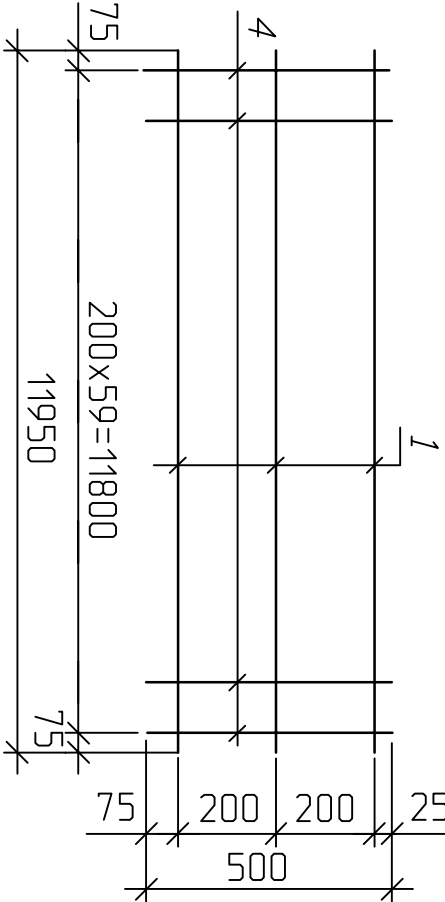
Сетка С-1



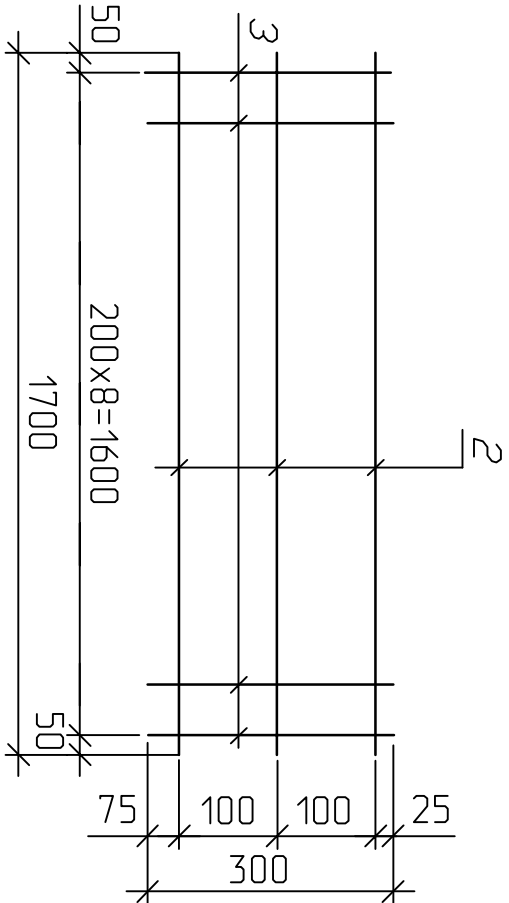
Сетка С-2



Сетка С-4



Сетка С-3



- Перечень чертёжей и общие указания см. лист "Общие данные".
- Изготовление арматурных изделий производить в соответствии с ГОСТ 10922-90. Соединение стержней в арматурных изделиях производить крестообразной контактной точечной сваркой типа К1-Км, по ГОСТ 14098-91.
- Марку стали арматуры принимать для стали кл. АIII-25Г2С, кл. АI-СмЗсп.
- Крепление технологического оборудования к фундаменту производить при помощи самонакерующихся распорных болтов по ГОСТ 28778-90, после получения оборудования.

Спецификация к фундаменту Ф-1

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чение
С-1		Сетка С-1	1	186.4	
С-2		Сетка С-2	2	48.2	
С-3		Сетка С-3	2	7.0	
С-4		Сетка С-4	2	59.0	
		Бетон В12.5, f 75	5.1		м³

Спецификация элементов на сетку

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме- чение
		Сетка С-1			
1	ГОСТ 5781-82*	Арматура Ø 12 АIII, L=11950	9	10.64	
2		Арматура Ø 12 АIII, L=1700	60	1.51	
		Сетка С-2			
1	ГОСТ 5781-82*	Арматура Ø 12 АIII, L=11950	3	10.64	
3		Арматура Ø 12 АIII, L=300	60	0.27	
		Сетка С-3			
2	ГОСТ 5781-82*	Арматура Ø 12 АIII, L=1700	3	1.51	
3		Арматура Ø 12 АIII, L=300	9	0.27	
		Сетка С-4			
1	ГОСТ 5781-82*	Арматура Ø 12 АIII, L=11950	3	10.64	
4		Арматура Ø 12 АIII, L=500	60	0.45	

				02/07-00-42-АС		
				Склад сырья и нефтепродуктов		
Изм	Кол.ч	Лист	№ док	Подпись	Дата	
ГИП	Панов				01.08	Автоналивная эскапада нефтепродуктов
Проб.	Бормашов				01.08	
Разраб.	Бормашова				01.08	
Н.контр	Ламанова				01.08	Фундамент Ф-1. Сетки С-1...С-3. Спецификацию.
						ООО "НПЦ "НООСФЕРА"

Инв.№ подл	Подпись и дата	Взам.инв.№